



เครื่องจักรทำงานของญี่ปุ่นครั้งที่ 32 พบกับเมือง JIMTOF2024

เรียนท่านหรือท่านผู้หญิง ฉันอยากจะแสดงความขอบคุณอย่างจริงใจสำหรับความสำเร็จอย่างต่อเนื่องของบริษัทของคุณ เราอยากจะแสดงความขอบคุณอย่างสุดซึ้งสำหรับการอุปถัมภ์ของคุณอย่างต่อเนื่อง บริษัทของเราจะจัดแสดงในงาน Japan Machine Tool Fair JIMTOF2024 ครั้งที่ 32 ซึ่งจะจัดขึ้นที่ Tokyo International Exhibition Center กันจ้า. เราหวังว่านิทรรศการนี้จะประนีประนอมต่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์ในอนาคตของบริษัทของคุณ การปรับปรุงระบบการผลิต การรวบรวมข้อมูล ฯลฯ เราจะแนะนำคุณ ขอบคุณมากสำหรับการเยี่ยมชมของคุณ

ขอแสดงความนับถือ,

ระยะเวลา: 5 พฤศจิกายน (วันอังคาร) ถึง 10 พฤศจิกายน (วันอาทิตย์) 2024 [6 วัน]

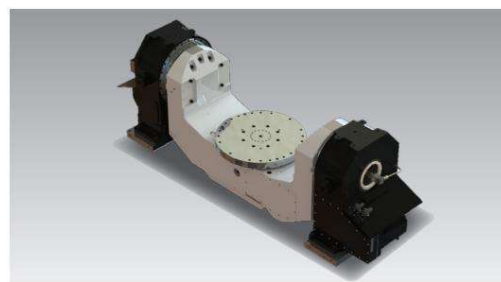
เวลาจัด/หอนิทรรศการตะวันตก/ใต้ 9:00-17:00 น. หอนิทรรศการตะวันออก 10:00-18:00 น. (วันสุดท้ายถึง 16:00 น.) □

สถานที่บูธ/Tokyo Big Sight West Exhibition Hall หมายเลขบูธ: W2057

มีเครื่องสาริต/ผลิตภัณฑ์ที่จัดแสดง

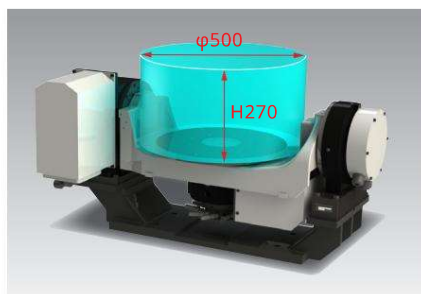
โต๊ะกลมเอียงขนาดใหญ่ RTD500A สำหรับการแปรรูปอะลูมิเนียมหล่อขึ้นรูปขนาดใหญ่

RTD500A เป็นโต๊ะหมุนแบบเอียงที่พัฒนาขึ้นสำหรับการแปรรูปชิ้นส่วนอะลูมิเนียมหล่อขึ้นรูปขนาดใหญ่ RTD500A ซึ่งมีเส้นผ่าศูนย์กลางถึง 800 มม. จะช่วยปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตในการตัดเฉือนชิ้นส่วนอะลูมิเนียมหล่อขึ้นรูปขนาดใหญ่ เนื่องจาก EV แพร่หลายมากขึ้น ด้วยการขับเคลื่อนทั้งสองด้านของเพลาลูกเบี้ยวและใช้กลไกขับเคลื่อนแบบลูกกลิ้ง ทำให้สามารถวางตำแหน่งชิ้นส่วนอะลูมิเนียมหล่อขึ้นรูปขนาดใหญ่ได้อย่างรวดเร็วด้วยโมเมนต์ความเฉื่อยขนาดใหญ่ นอกจากนี้ ด้วยการติดตั้งข้อต่อแบบหมุนพอร์ต 16+1 ทำให้สามารถกำหนดค่าจิกให้มีอิสระในระดับสูงได้



โต๊ะหมุนเอียงสำหรับ MC RTG500 ขนาดเล็ก

RTG500 เป็นโต๊ะหมุนแบบเอียงขนาดเล็กและน้ำหนักเบา ซึ่งใช้กลไกขับเคลื่อนลูกกลิ้งสำหรับแกนหมุนและเอียง และสามารถรองรับชิ้นงานขนาดใหญ่ได้ แม้แต่ชิ้นงานที่ต้องใช้หลายกระบวนการ แทน A/C RTG500 ช่วยให้สามารถบูรณาการกระบวนการ ทำางของชิ้นงาน และการเลือกเครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพในการตัดเฉือนสูง สำหรับการขยายชิ้นงานอัตโนมัติ การยืนยันที่บ่งชี้ว่า ข้อต่อแบบหมุนพร้อมพอร์ต 12+1 ที่สามารถใช้ได้ ก็สามารถติดตั้งได้ เราจะจัดแสดงอุปกรณ์เปลี่ยนพาเลทแบบแมนนวล



โต๊ะหมุนซีรีส์ RSR ที่ให้ผลผลิตสูงสำหรับ MC ขนาดเล็ก

เพิ่มพื้นที่ทำงานของคุณให้สูงสุดด้วยการออกแบบที่กะทัดรัดและน้ำหนักเบา กลไกการขับเคลื่อนแบบลูกกลิ้งช่วยลดความถี่ของการจัดทำดัชนีด้วยความเร็วสูงสามารถทำได้แม้กับชิ้นงานที่มีโมเมนต์เฉื่อยขนาดใหญ่ นอกจากนี้ ไม่จำเป็นต้องมีกลไกการจับยึดระหว่างกระบวนการ ดังนั้น เวลาในการวางตำแหน่งจึงสามารถลดลงเหลือประมาณ 1/3 เมื่อเทียบกับโต๊ะหมุนกลไกเฟืองตัวหนอนแบบธรรมดาที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการจับยึด นอกจากนี้ยังมีการเตรียมข้อต่อแบบหมุน 12+1 พอร์ตไว้ด้วย เมื่อใช้ร่วมกับโต๊ะรองรับ สามารถใช้พอร์ตได้สูงสุด 26 พอร์ต

